

Server Bunker



Server Bunker

Descripción

El **Server Bunker** (SB) es un micro Data Center plug&play de solución costo efectiva para garantizar disponibilidad 7x 24.

Especialmente diseñado para aplicaciones “indoor” o en cualquier entorno de oficina con un alto nivel en seguridad física y rápida instalación. Garantiza unas condiciones ambientales perfectas para todos los equipos IT dentro de un rack estándar de 19” (22U o 40U). Tecnología Modular Safe.

Ventajas

- Perfiles de acero galvanizado, para un rápido montaje.
- Puertas dobles frontal y posterior para acceso y panel posterior para mantenimiento.
- Protección contra amenazas físicas.
- Protección contra fuego: **RF30** ó **RF 90** minutos (según **DIN 4102**).
- Impermeabilidad al agua y protección anti polvo: **IP65**
- Protección térmica.
- Protección electromagnética: **EMI/RCI 22dB**
- Puertas de seguridad: **Wk3**
- Control de acceso mecánico, electrónico o biométrico.
- Pasaje de cables entumecentes con tecnología multidímetro.
- Monitoreo ambiental sobre IP (Temperatura y humedad)
- Detección y Extinción de Incendio interna por aerosol no conductivo
- Varias alternativas de climatización. (Mochila).
- Soportes de apoyo (Opcional ruedas).

Aplicaciones

- Protección de servidores, equipamientos de red y storage.
- Protección de equipos en ambientes sin Sala-Cofre.
- Seguridad para elementos de red descentralizados.
- Protección del backup automático dentro o fuera del Data Center.
- Nodos de comunicaciones de alta disponibilidad.
- Equipamiento de firma digital.
- Filiales Bancarias, Comerciales e Industriales.
- Universidades

Protección contra:





Server Bunker



Server Bunker

Especificaciones

- 1) Estructura Server Bunker (SB40U) (paredes, piso, techo) en acero
- 2) Paneles aislantes RF 90 (de acuerdo a norma DIN 4102).
- 3) Aislamiento a polvo y agua IP 54 según EN 60529 con sellados intumescentes.
- 4) Protección electromagnética EMI/RCI 22 dB.
- 5) Voltaje de entrada 380/400 V / 50 HZ
- 6) Puertas de seguridad delantera y trasera WK3 según EN 1627
- 7) Cerradura de seguridad con puntos de contacto AISI 316
- 8) Color externo RAL 9004 e interno RAL 9006
- 9) Caja de distribución montada en la parte trasera
- 10) Pasaje de cables para datos RGP 100 en la parte superior.
- 11) Pasaje de cales para energía RGP 200 en la parte superior.
- 12) Pasaje de ductos para refrigeración en la parte lateral.

Accesorios

- 1) Guías de rack internas 40 U para equipos de 19"
- 2) Sistema de refrigeración 5KW AST DX 19" rackeable (H: 8U) con condensador externo. (Opcional redundancia 2N)
- 3) Cableado de los equipos de aire y protección de circuitos.
- 4) Software de control de los equipos de aire acondicionado.
- 5) Sistema de detección temprana de incendio (H:2U) con sistema automático de extinción por medio de aerosol Firecom no presurizado.
- 5) Alarma visual y sonora en el exterior del SB.
- 7) Sistema de disparo Manual
- 8) Pulsador de aborto manual
- 9) Control de acceso biométrico en puerta frontal.
- 10) Sistema de monitoreo ambiental remoto (H:1U) con sensores de temperatura y humedad. Alarmas escalables y SNMP

ALTERNATIVAS de CLIMATIZACION

Fans

Sistema de ventilación por medio de 6 fans, (120 x 120 mm) localizados en la parte inferior de la puerta frontal y la puerta trasera. Flujo Total de aire: 570 CFM. Control digital de velocidad.

DX Rackeable System

Sistema rackeable de 5 kW: AST 19" , DX - Expansión Directa (split type) con circuito de gas integrado en la parte inferior del rack (Dim.: W 438 x D 845 mm.; Height: 8U). Impulsión de aire delantera y retorno de aire caliente por la parte trasera. Condensador externo, modelo AXCZ-201 (Dim.: W 950 x D 407 x H 678 mm).

Back Pack System

Sistema de hasta 5,8 kW tipo mochila o similar de montaje lateral y uso indoor. Incluye 2 rejillas ignífugas 500 x 300 mm. (Para los fans de ventilación). Resistencia al fuego RF 120. Requiere drenaje de condensado.

2010 Aeosol
Extinguishing
Technology



SB 22U



Smart Bunker



AST Modular

Descripción

El **Smart Bunker** (SB) es un mini Data Center plug&play de solución costo efectiva para garantizar disponibilidad 7x 24.

Especialmente diseñado para aplicaciones “indoor” o en cualquier entorno de oficina con un alto nivel en seguridad física y rápida instalación. Garantiza unas condiciones ambientales perfectas para todos los equipos IT dentro de un rack estándar de 19” (23U o 46U). Tecnología Modular Safe.

Ventajas

- Perfiles de acero galvanizado, para un rápido montaje.
- Puerta frontal para acceso y panel posterior para mantenimiento.
- Protección contra amenazas físicas.
- Protección contra fuego: **RF120** minutos (según En13501).
- Impermeabilidad al agua y protección anti polvo: **IP65**
- Protección térmica.
- Protección electromagnética: **EMI/RCI 22dB**
- Puerta de seguridad: **Wk3**
- Control de acceso mecánico, electrónico o biométrico.
- Pasaje de cables entumecentes con tecnología multidiámetro.
- Monitoreo ambiental sobre IP (Temperatura y humedad)
- Detección y Extinción de Incendio interna (FM 200 / Novec 1230)
- Varias alternativas de climatización. (Rackeable y mochila).
- Soportes de apoyo (Opcional ruedas).

Aplicaciones

- Protección de servidores, equipamientos de red y storage.
- Protección de equipos en ambientes sin Sala-Cofre.
- Seguridad para elementos de red descentralizados.
- Protección del backup automático dentro o fuera del Data Center.
- Nodos de comunicaciones de alta disponibilidad.
- Equipamiento de firma digital.
- Filiales Bancarias, Comerciales e Industriales.
- Universidades
- Aeropuertos



Protección contra:



Robo

Fuego

Humedad

Humo

Gases

Vandalismo

Magnetismo



Smart Bunker - Especificaciones

Especificaciones

- 1) Estructura Smart Bunker (SB46U) (paredes, piso, techo) en acero
- 2) Paneles aislantes RF 120 (de acuerdo a norma EN 13501).
- 3) Aislamiento a polvo y agua IP 65 según EN 60529 con sellados intumescentes.
- 4) Protección electromagnética EMI/RCI 22 dB.
- 5) Voltaje de entrada 380/400 V / 3A / 50 HZ
- 6) Puertas de seguridad delantera y trasera WK3 según EN 1627
- 7) Cerradura de seguridad con tres puntos de contacto AISI 316
- 8) Color externo RAL 9004 e interno RAL 9006
- 9) Caja de distribución KNURR o similar montada en la parte trasera
- 10) Pasaje de cables para datos RGP 100 en la parte superior.
- 11) Pasaje de cales para energía RGP 200 en la parte superior.
- 12) Pasaje de ductos para refrigeración en la parte inferior.

Accesorios

- 1) Rack interno KNURR o similar 46 U para equipos de 19"
- 2) Sistema de refrigeración 5KW AST DX 19" rackeable (H: 8U) con condensador externo. (Opcional redundancia 2N)
- 3) Cableado de los equipos de aire y protección de circuitos.
- 4) Software de control de los equipos de aire acondicionado.
- 5) Sistema de detección temprana de incendio (H:2U) con sistema automático de extinción por medio de gas FM200 o NOVEC 1230.
- 5) Alarma visual y sonora en el exterior del SB.
- 7) Sistema de disparo Manual
- 8) Pulsador de aborto manual
- 9) Control de acceso biométrico en puerta frontal.
- 10) Sistema de monitoreo ambiental remoto (H:1U) con sensores de temperatura y humedad. Alarmas escalables y SNMP

ALTERNATIVAS de CLIMATIZACION

Fans

Sistema de ventilación por medio de 6 fans, (120 x 120 mm) localizados en la parte inferior de la puerta frontal y la puerta trasera. Flujo Total de aire: 570 CFM. Control digital de velocidad.

DX Rackeable System

Sistema rackeable de 5 kW: AST 19" , DX - Expansión Directa (split type) con circuito de gas integrado en la parte inferior del rack (Dim.: W 438 x D 845 mm.; Height: 8U). Impulsión de aire delantera y retorno de aire caliente por la parte trasera. Condensador externo, modelo AXCZ-201 (Dim.: W 950 x D 407 x H 678 mm).

Back Pack System

Sistema de hasta 5,8 kW tipo mochila o similar de montaje lateral y uso indoor. Incluye 2 rejillas ignífugas 500 x 300 mm. (Para los fans de ventilación). Resistencia al fuego RF 120. Requiere drenaje de condensado.



Pasaje de cables y pata soporte



Alarma Pulsador manual de Extinción



Sistema de detección y Extinción rackeable



Avisador de temperatura backlight en panel frontal

Modelos & Dimensiones

SB 46U **1 Rack (WxDxH)**
 Externas: 820mm x 1368mm x 2395mm
 Peso: 700Kg

SB 23U **1 Rack (WxDxH)**
 Externas: 820mm x 1368mm x 1395mm
 Peso: 475 Kg