

## R.A.S.E.R. HD



## Micro Data Center

### Descripción

El **R.A.S.E.R. HD** es un centro de datos ultra eficiente de alta densidad dentro de un rack de 42U con enfriamiento redundante por agua para cargas IT de 20 a 80 KW o 40 KW en configuración 2N.

Estos equipos pueden substituir totalmente el Data Center tradicional ya que por su flexibilidad y escalabilidad (pueden instalarse individualmente o en grupos) y proporcionan la solución más rentable.

### Ventajas

- Sistema de enfriamiento redundante **Close Loop** con **PUE de 1,1**
- Exterior de acero soldado
- Reducción de los costos de planificar, construir y poner en práctica su nueva instalación hasta en un 80% frente a un centro de datos tradicional
- Alta Eficiencia y costo reducido (CAPEX y OPEX)
- Sistema de refrigeración con capacidad para soportar consumos de hasta 80kW.
- Alta isonorización
- Foot Print reducido. Ahorro en Floor Space en hasta un 75%
- Reducción de los costos generales de operación en hasta un 65%.
- Protección contra interferencias electro magnéticas (EMI)

### Aplicaciones

- Protección de servidores, equipamientos de red y storage.
- Cloud Computing
- Expansión de Data Center
- Zonas de Alta Densidad de cargas IT
- Capacidad de cómputo de Alta Performance.
- Recuperación de Desastres.
- Nodos de comunicaciones de alta disponibilidad p/ telefonía 4G
- Eliminación de Hot Spots.
- Filiales Bancarias, Comerciales e Industriales.
- Grid Computing
- Aeropuertos

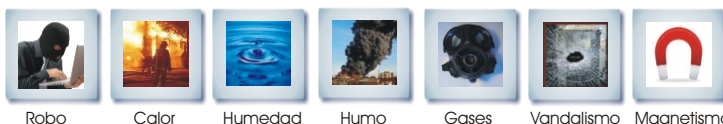


Micro Data Center HD



Micro Data Center HD c/ AC redundante

Protección contra:



Robo

Calor

Humedad

Humo

Gases

Vandalismo

Magnetismo



### R.A.S.E.R. HD



### Micro Data Center

#### Especificaciones

- 1) Estructura (paredes, piso, techo) en acero soldado
- 2) Paneles con aislación térmica por nano tecnología (Opcional)
- 3) Aislamiento a polvo y agua NEMA 4. (Uso indoor ó Outdoor)
- 4) Protección electromagnética EMI
- 5) Sistema de enfriamiento redundante mediante agua (Chillers) para potencias de 20 KW a 80 KW
- 6) Sistema de seguridad con cierre electrónico programable, múltiples niveles de seguridad y auditoría
- 7) Monitoreo ambiental sobre IP con alarmas programables.
- 8) Sistema de extinción de incendio por NOVEC 1230.

#### Accesorios

- 1) Guías de rack internas 42 U para equipos de 19"
- 2) Sistema de suspensión activa para protección de movimiento, choques y vibraciones.
- 3) Heat Exchangers intercambiables en caliente con soporte para múltiples configuraciones.
- 4) Software de control de los equipos de aire acondicionado.
- 5) Sistema de detección temprana de incendio con sistema automático de extinción por medio de gas NOVEC 1230.
- 5) Paneles con aislación térmica por tecnología de nano-partículas (Opcional)
- 7) Control de acceso biométrico en puerta frontal.(opcional)
- 8) Sistema de monitoreo ambiental remoto (H:1U) con sensores de temperatura y humedad. Alarmas escalables y SNMP
- 11) Sistema relocizable mediante carreta.

#### Características Físicas

Dimensiones: .... 2,260 mm alto x 1,194 mm ancho x 1,626 mm largo

Peso.....907 to 1043 kg\*

Capacidad de carga dinámica..... 1043 kg \*

Temperaturas operativas..... -40° to 55° C \*

Capacidad de alta densidad.....42U

Capacidad total de equipos..... 20 a 80 kW

Heat Exchangers disponibles .....Single 20 kW

..... Single 40 kW

..... Dual 20 kW

..... Dual 40 kW

Temperatura de la alimentación de agua ..... 6.1° a 32° oC

Capacidades basadas en alimentación de agua a 6.1° C

\* dependiendo de las opciones disponibles y de la configuración escogida

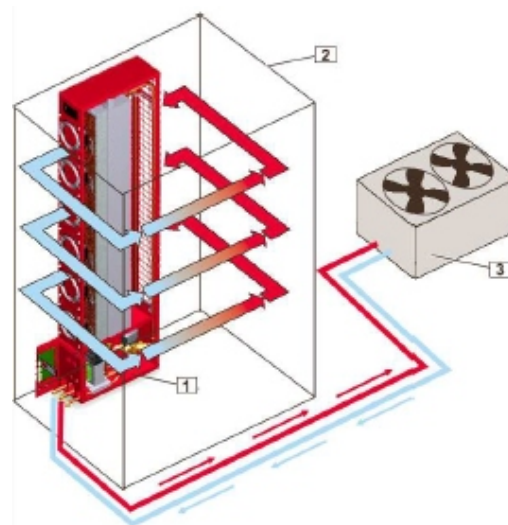
#### Opciones de Alimentación :

Standard- 208-240 VAC 50/60 Hz

Opcional 48 VDC



Heat Exchangers intercambiables en caliente



Circuito de refrigeracion Close Loop



Made in USA