

Server Bunker

Server Bunker

Descripción

El **Server Bunker** (SB) es un micro Data Center plug&play de solución costo efectiva para garantizar disponibilidad 7x 24.

Especialmente diseñado para aplicaciones "indoor" o en cualquier entorno de oficina con un alto nivel en seguridad física y rápida instalación. Garantiza unas condiciones ambientales perfectas para todos los equipos IT dentro de un rack estándar de 19" (22U o 40U). Tecnología Modular Safe. Made in Austria

Ventajas

- Perfiles de acero galvanizado, para un rápido montaje.
- Puertas dobles frontal y posterior para acceso y panel posterior para mantenimiento.
- Protección contra amenazas físicas.
- Protección contra fuego: **RF30** ó **RF 90** minutos (según **DIN 4102**).
- Impermeabilidad al agua y protección anti polvo: **IP54 EN 60529**
- Protección térmica.
- Protección electromagnética: **EMI/RCI 22dB**
- Puertas de seguridad: **Wk3** (apertura automática opcional)
- Control de acceso mecánico, electrónico o biométrico.
- Pasaje de cables entumecentes con tecnología multidímetro.
- Monitoreo ambiental sobre IP (Temperatura y humedad)
- Detección y Extinción de Incendio interna por aerosol no conductivo
- Varias alternativas de climatización. (Mochila).
- Soportes de apoyo (Opcional ruedas).

Aplicaciones

- Protección de servidores, equipamientos de red y storage.
- Protección de equipos en ambientes sin Sala-Cofre.
- Seguridad para elementos de red descentralizados.
- Protección del backup automático dentro o fuera del Data Center.
- Nodos de comunicaciones de alta disponibilidad.
- Equipamiento de firma digital.
- Filiales Bancarias, Comerciales e Industriales.
- Universidades

Protección contra:



Robo



Fuego



Humedad



Humo



Gases



Vandalismo



Magnetismo





Server Bunker



Server Bunker

Especificaciones

- 1) Estructura Server Bunker (SB40U) (paredes, piso, techo) en acero
- 2) Paneles aislantes RF 90 (de acuerdo a norma DIN 4102).
- 3) Aislamiento a polvo y agua IP 54 según EN 60529 con sellados intumescentes.
- 4) Protección electromagnética EMI/RCI 22 dB.
- 5) Voltaje de entrada 220/380 V / 50 HZ
- 6) Puertas de seguridad delantera y trasera WK3 según EN 1627
- 7) Cerradura de seguridad con puntos de contacto AISI 316
- 8) Color externo gris claro
- 9) Caja de distribución montada en la parte trasera
- 10) Pasaje de cables para datos FireStop en la parte superior.
- 11) Pasaje de cales para energía FireStop en la parte superior.
- 12) Pasaje de ductos para refrigeración en la parte lateral.

Accesorios

- 1) Guías de rack internas 40 U para equipos de 19"
- 2) Sistema de refrigeración 5KW DX 19" Split System con condensador externo. (Opcional redundancia 2N)
- 3) Cableado de los equipos de aire y protección de circuitos.
- 4) Software de control de los equipos de aire acondicionado.
- 5) Sistema de detección temprana de incendio (H:2U) con sistema automático de extinción por medio de aerosol Firecom no presurizado. Aprobado NFPA
- 5) Alarma visual y sonora en el exterior del SB.
- 7) Sistema de disparo Manual
- 8) Pulsador de aborto manual
- 9) Control de acceso proximidad / biométrico en puerta frontal.
- 10) Sistema de monitoreo ambiental remoto (H:1U) con sensores de temperatura y humedad. Alarmas escalables y SNMP

ALTERNATIVAS de CLIMATIZACION

Fans

Sistema de ventilación por medio de 6 fans, (120 x 120 mm) . Flujo Total de aire: 570 CFM. Control digital de velocidad.

DX Split System

Sistema split desde 4,3 KW, DX - Expansión Directa (split type) con circuito de gas integrado en la parte inferior del rack (Impulsión de aire delantera y retorno de aire caliente por la parte trasera). Condensador externo, modelo AXCZ-201 (Dim.: W 950 x D 407 x H 678 mm). Potencia de enfriamiento hasta 12,5 KW.

Side Cooling System

Sistema desde 4 KW tipo mochila o similar de montaje lateral y uso indoor. Incluye 2 rejillas ignífugas 500 x 300 mm. (Para los fans de ventilación). Resistencia al fuego RF 190. Potencia de enfriamiento hasta 10 KW Requiere drenaje de condensado.



SB 24U

Aerosol
Extinguishing
Technology

